



IMI



インモールドラベル

究極の *No Label Look!!*

容器と
一体化!

インモールドラベルとは

容器の成型時に熱融着によって、容器と一体化するラベルのことです。

トイレタリー、化粧品、食品・飲料、医薬品など

多業界でご採用いただいています。

5つの特長

耐摩擦性

製品輸送時の摩擦によるラベルの剥がれや破損などのリスク軽減^{*}が期待できます。

*運送・梱包方法により異なります。

耐水性

水や湿気が多い環境でもラベルが剥がれることはありません。容器とラベルに段差がないためラベル縁にカビが発生しません。洗剤やシャンプーなどの水まわりの商品に最適です。

優れた再現性

微細な再現性に優れたオフセット印刷、力強い表現力のフレキソ印刷、隠蔽性の高い白を再現できるシルクユニットなど、ご要望やご予算、仕様に合わせて最適な対応が可能です。

耐油性・耐薬性

液ダレによって表示ラベルの損傷が懸念される強い内容物にも^{*}ラミネート加工で対応可能です。デザート、乳製品、医薬品などにもご採用いただいています。

*内容物により異なりますのでご相談ください。

高輝度の加飾性

箔と印刷をワンラインで印刷するコールド箔を^{*}用いた多彩な輝度表現が可能です。

*コールド箔は、熱を使わずに箔を印刷する技術です。

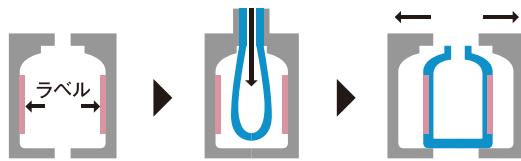
ラベルと容器の一体成型

成型方法は主に2種で、ボトルタイプに使用される「ブロー成型」と、カップタイプに使用される「インジェクション成型」があります。

ボトル型

ブロー成型

例: 洗剤やシャンプーなどの容器



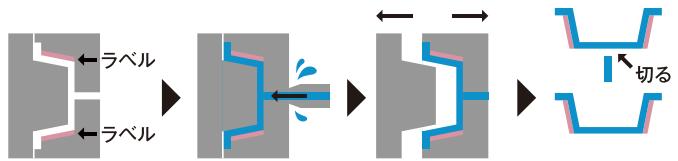
金型にラベルを装着
樹脂を注入し空気で膨らませて一体化させる
金型を開いて成型品の完成

金型にラベルを装着後、樹脂を注入。
金型の形に沿うように空気で樹脂を膨らませ、
ラベルと一体化させます。

カップ型

インジェクション成型

例: デザートや乳製品などの容器



金型にラベルを装着
樹脂を注入
金型を開く
不要な部分を切り取って成型品の完成

金型にラベルを装着後、樹脂を注入。そのまま硬化させ、
ラベルと一緒に一体化させます。容器の蓋も、インジェクション成型で
インモールドラベルに対応可能です。

強みは対応力!

インモールドラベルの起ち上げ時より
積み重ねてきた経験と実績に自信があります！

技術面

オフセット印刷の枚葉・輪転、フレキソ輪転を保有しており、「微細な写真やグラデーションの再現性にこだわりたい」「力強い色面を表現したい」等、目的に応じて使い分けることができます。
また、白いデザイン部分の高い隠蔽性を実現できるシルクユニットや、多色の輝度表現ができるコールド箔など、様々なご要望にお応えすることが可能です。

品質面

印刷の仕上り状態、抜きの精度など、高い品質基準に対応できる生産・検査体制があります。

供給面

技術面の多様性、品質面を保ちながら、成型メーカー様への安定的な供給を継続しています。

ご発注からご納品まで

ご納品されるまでの、おおよその流れです。
当社では、印刷と加工を承っています。

容器ご発注

Step 1 容器設計 金型製作

容器成型
メーカー様

ラベルご発注

お客様と容器成型メーカー様で
仕様を決定し、
容器設計や金型製作に進みます。

Step 2 インモールドラベル 印刷・加工

当社
ラベル最低ロット
約10,000枚*

ラベルご納品

容器成型メーカー様を通して
当社にインモールドラベルをご依頼ください。
印刷・加工後、容器成型メーカー様へ
ご納品します。※仕様により前後します。

Step 3 容器成型

容器成型
メーカー様

容器ご納品

容器成型メーカー様にて成型を行い、
充填先様へ容器のご納品となります。
(充填先様で成型する場合もあり)

Step 4 充填

メーカー様
充填メーカー様
OEMメーカー様

お気軽にお問い合わせください！

tel.03-5914-1421 平日9:00~17:00

福島印刷工業(株) 検索

